

RESINA	INDURENTE	COLORE	RAP. IN PESO	TEMPO D'UTILIZZO 25°	MAX SPESS. mm	Tg° C
GELCOATS			STRATI SUPERFICIALI A			
MG 602	W555	BIANCO	100:10	15-25	2	105
	W556		100:10	30-40	2	108
MG544	W555	BLU	100:9	12-18	1-2	110
	W556		100:9	18-28	1-2	112
	W557		100:7	25-35	1-1,5	112
MG 543	W501N	VERDE CHIARO	100:9	20-35	1,5-2	100
MG516	W556	ROSSO	100:11	15-25	0,5-1	120
	W557		100:9	20-30	0,5-1	120
MG799	W555	OCRA	100:10	15-20	1-1,5	N.A.
MC1163	W500	GRIGIO	100:9	30-40	1-1,5	110
	W556	ALLUMINIO	100:9	20-30	0,5-1	108
EPOXY CASTING RESINS			RESINE EPOSSIDICHE D			
MC 151F	W500	NERO	100:5	20-30	0,5-1	84
	W243		100:12	60-80	30	75
	W101		100:12	30-40	20	75
	W57.01		100:6,5	40-60	252	125
MC152	W243	BEIGE	100:12	60-90	40	60
	W101		100:12	60-90	25	60
MC 153NF	W243	BLU	100:12	60-90	40	65
	W101		100:12	30-40	25	70
	K32		100:5	25-35	10	80
	W57.01		100:6,5	60-90	25	122
MC1163	K21	GRIGIO	100:6	30-40	10	110
	W57.01	ALLUMINIO	100:10	40-60	10-15(40)	130
	W340		100:11	80-100	25(40)	135
MC1164	W500	GRIGIO	100:7	30-40	1-2	110
	W557	ALLUMINIO	100:5	30-40	1-1,5	110
	W243		100:15	60-80	40	65
	W101		100:15	25-35	25	70
	W132		100:11	60-80	100	90
	W340		100:9	80-100	30-40	135
	W341		100:9	25-35	15-25	133
MR 106	W206	GIALLO	100:15,5	100-120	30(50)	75
MR 108	W206	GRIGIO	100:18	100-120	30	68
	W101		100:16	30-40	25	64
EC141	W241	TRASP.	100:45-50	90-110	50	50
	W242	INCOLORE	100:45-50	35-45	10	58
	W243		100:45-50	60-90	25	55

CARATTERISTICHE

PENNELLO

Carteggiabile e lucidabile. Tixotropico,
facile sformatura anche su superfici umide

Duro, resistente chimicamente e all'abrasione;
W555 per modelli; W556e W557 per stampi di grandi dimensioni

Duro, resistente chimicamente e all'abrasione, ma lucidabile
Specifico per madreforme per ceramiche.

Mediamente carteggiabile. Chimicoresistente. W557 per medi e
grandi stampi e finiture omogenee. Stampi per PU integrale e RTM

Gelcoat duroplastico per madreforme per ceramica a superficie
flessibile e stampi da battitura lamiera

Caricato alluminio, lucidabile, chimicoresistente.
Stampi per termoformatura e termoresistenti in genere.

A COLATA

Caricato acciaio. Lavorabile all'utensile. W500 per gelcoat.
wW 243 e W101 per modelli e stampi imbutitura.
W57.01 per stampi termoresistenti

Caricato minerale. Lavorabile all'utensile
Sistema standard per riempimento di modelli e attrezzi.

Caricato, resistente all'abrasione. Basso coeff. esp. Termica.
W243-W101 per modelli e attrezzi a T.A.
K32 e W57.01 per stampi PU e termoresistenti.

Caricato alluminio. Può essere caricato con alluminio in granelli
fini (EF20) per colate di massa termoresistenti

Caricato alluminio. Lucidabile. Elevata conducibilità termica.
W500 e W557 per gelcoat e strati di collegamento.
W243-W101 per modelli e attrezzi a T.A.
W132-W340-W341 per stampi termoresistenti

Caricato abrasivo. Caricabile ulteriormente con quarzo in granelli
per colate di massa economiche per stampi e attrezzi.

Caricato minerale. Può essere caricato ulteriormente, per colate
di massa economiche. Stampi PU e PU per soles di calzature.

Bassa viscosità. Similvetro per pezzi e finiture trasparenti
W241 per colate di massa. W242 per rivestimenti.
W243 per spessori medi.