

RESINA	INDURENTE	COLORE	RAP. IN PESO	TEMPO D'UTILIZZO 25°	MAX SPESS. mm	Tg° C
<b>RIGID POLYURETHANE CASTING RESINS</b>						<b>POLIURETANICI</b>
PC 25	G226+ALOLT	BEIGE	100:100:(300)	2,5-3,5	5(70)	104
PC 26	G226+ALOLT	BEIGE	100:100:(300)	3-4	5(70)	104
PC 27	G226+ALOLT	GRIGIO	100:100:(300)	2-3	5(100)	90
PC 30	G37	NERO/BLU	100:20	3,5-4,5	30-50	86
PC 32	G37	BIANCO	100:20	4-5	30-50	82
	W243		100:12	60-80	30	75
PC 37	G37	ROSSO	100:20	7-9	20-30	58
	G9		100:20	30-45	50-60	55
PC38	G138+ALOLT1	BIANCO	100:80:(400)	12-18	15(500)	75
PC 39	G226+ALOLT	BEIGE	100:100:(300)	10-15	10(70)	80
PC 1121	G121	BIANCO	100:110	3,5-4,5	3-5	93
PU 630	G4	BEIGE	100:100	20-30 sec	20-30	75

<b>MODELLING AND TOOLIN BOARDS</b>				<b>PLACCHE</b>
PURBLOCK	PB180	GRIGIA		
PURBLOCK	PB302	ROSA		
PURBLOCK	PB480	ALBICOCCA		
PURBLOCK	PB550	MARRONE	CHIARO	
PURBLOCK	PB700	MARRONE		
PURBLOCK	PB800	VERDE	CHIARO	
PURBLOCK	PB1040	GIALLA		
PURBLOCK	PB1100	BEIGE		
PURBLOCK	PB1201	VERDE		
PURBLOCK	PB1500	ROSSA		
PURBLOCK	PB1670	ALLUMINIO		
PURBLOCK	PBALU2000	ALLUMINIO		
PURBLOCK	EB690	VERDE		

<b>STRUCTURAL ADHESIVES</b>					<b>ADESIVI</b>
AS53	AW09	AMBRATO	100:100	GEL	
AS53	AW11	AMBRATO	100:100	GEL	
AS7	AW8	BEIGE	100:100	TIXO	
AS7	AW7	BEIGE	100:100	TIXO	

## CARATTERISTICHE

### RETANI RIGIDI DA COLATA

Rigido, resiliente, con carica a parte, per colate a rapido indurimento o senza carica per prototipi o bassi spessori.

Come PC 25 ma con pot life più lungo.

Rigido, resiliente, con carica a parte, per colate a rapido indurimento o senza carica per prototipi.

Rigido, caricato, bassa viscosità, pronto all'uso per colate a rapido indurimento.

Rigido, caricato, bassa viscosità, carteggiabile e lucidabile, pronto all'uso per colate a rapido indurimento..

Rigido, caricato, bassa viscosità, lavorabile all'utensile, pronto all'uso per colate di modelli di fonderia.

Rigido, resiliente, con carica a parte per colate di massa e non caricato per colate di superficie di grandi stampi da imbutitura.

Rigido, con carica a parte, Alolt 1 o alluminio fine o microsferiche EF31 per medie colate modelli master e stile per fresatura CNC o riproduzioni.

Rigido, resiliente, non caricato, per colate in vuoto o in atmosfera di prototipi simili al ABS/termoplastico

PU rigido, espandente fino a 5-10 volte. Tempo di utilizzo molto breve. Riempimenti leggeri e supporti per sanitari in ceramica

### RESINE LAVORABILI CNC PER MODELLI

D=180Kg/mc Modelli di stile

D=300Kg/mc Modelli di stile

D=480Kg/mc Stile e modelli

D=550Kg/mc Modelli master e stile

D=700Kg/mc Modelli master

D=800Kg/mc Modelli master e modelli da fonderia

D=1150Kg/mc Modelli fonderia, stampi battitura, prototipi cnc

D=1100Kg/mc Modelli fonderia, Stampi imbutitura

D=1200Kg/mc Modelli fonderia, Stampi imbutitura

D=1500Kg/mc Mod. fonderia, maschere, imbutitura lamiera

D=1670Kg/mc Mod. fonderia, attrezzi, masch. posizionamento

D=1950Kg/mc Stampi termoresistenti

D=700Kg/mc Modelli Master e stampi term. per per -pregs. Epox

### RESINE STRUTTURALI

Adesivo per incollaggi semi-rigidi strutturali quali legno, alluminio poliestere, vetro cemento

Come sopra ma più rapido

Incollaggio di materiali lapidei. Rinforzi strutturali in carbonio

Come sopra ma più rapido