

| RESINA | INDURENTE | COLORE | RAP. IN PESO | TEMPO D'UTILIZZO 25° | MAX SPESS. mm | Tg° C |
|--|-------------|---------------------|-----------------|-------------------------|-----------------------|----------------|
| EPOXY PURE RESINS | | | | | | RESIN |
| EC 54NF | K12 | PAGLIERINO | 100:20 | 25-35 | 5 | 66 |
| | W101 | | 100:40 | 45-60 | 10-15 | 56 |
| | W57.01 | | 100:22 | 80-100 | 5 | 93 |
| EC 57 | K21 | PAGLIERINO | 100:20 | 20-25 | 2-3 | 112 |
| | W57.01 | VIOLA | 100:25 | 30-40 | 5 | 122 |
| EC 130 LV | W341 | VIOLETTO | 100:30 | 50-70 | 5 | 135 |
| | W340 | TENUE | 100:30 | | | |
| | W131 | | 100:30 | | | |
| | W132 | | 100:38 | | | |
| EC147 | W150 | PAGLIERINO | 100:25 | 10-15 | 5 | 70 |
| LAMINATING AND MODELLING EPOXY PASTES | | | | | | PASTE E |
| MS242A | MS242B | MARRONE | 100:100 | 15-25 | 20-30 | 62 |
| MS252NF | W252BLU | GRIGIO AZZ. | 100:12-15 | 40-50 | 25 | 60 |
| MS 253 | K12 BLU | GRIGIO AZZ. | 100:5 | 20-30 | 25 | 60 |
| MS 269 | W57.01 | GRIGIO ALL. | 100:8 | 45-50 | 10 | 105 |
| MPS2 | W202 | ROSSO | 100:3 | 40-50 | 30 | 130 |
| PLASTICRETE(WATER BASED ACRYLIC SYSTEM) | | | | | | PLASTIC |
| PCOAT | PFILLER | BIANCO NATURALE | 40:100 | 20-25 | 1-2mm | 150 |
| PCAST | PFILLER | BIANCO NATURALE | 50:100 | 20-25 | Qualsiasi spessore | 120 122 |
| GLASS FABRICS | | | | | | TESSU |
| TESSUTO | C3 | 100GR/MQ | | | | |
| TESSUTO | C4 | 200GR/MQ | | | | |
| TESSUTO | D2 | 540GR/MQ | | | | |
| TESSUTO | D4 | 970GR/MQ | | | | |
| TESSUTO | D5 | 200GR/MQ TRIASSIALE | | | | |
| CALIBRATED SELF ADHESIVE SHEETS WAX | | | | | | CERA |
| DIMENSIONI | 30,48X60,96 | | SPESSORI: | 0,5-0,75-1-1,5 | 2-2,5-3-3,5 | 4-5 |
| FILLERS AND FIBRES | | | | | | CARIC |
| EF73 | COTONE | MACINATO | EF34 | TALCO IN | POLVERE | AS31 |
| EF26H | GRANIGLIA | ALLUMINIO | EF05 | QUARZO IN | GRANIGLIA | EF14 |
| A20 | FIBRETTE | DI VETRO | ALOLT1 | ALLUMINA | IDROSSIDO | EF31B |
| RELEASE AND INSULATING AGENTS | | | | | | AGEN |
| Z14 | CERA PASTA | SOLVENTE | Z15LC | CERA LIQUIDA | SOLVENTE | Z16 |
| Z25LE | CERA | SPRAY | Z30 | RUBBER | ISOLANTE | |

CARATTERISTICHE

E EPOSSIDICHE PURE

Bassa viscosità. K12 per applicazioni standard.W101 per climi tropicali.W57.01 per stampi medio termoresistenti.

Laminati con fibra di vetro e riempimenti stipati.

Bassa viscosità. Laminati con fibra di vetro e riempimenti stipati di stampi termoresistenti

Bassa viscosità.Disponibile con diversi indurenti a reattività variabile.Stampi per pre-pregs e manufatti compositi.

Sistema epossidico bicomponente. Bassa viscosità.Buona resistenza all'ingiallimento.

EPOSSIDICHE MODELLABILI E DA LAMINAZIONE

Applicabile a spatola per modelli di stile negativi.

Pasta in fibre di vetro per modelli e negativo

Pasta rullabile caricata con fibre di vetro per modelli e attrezzi.

Pasta caricata con fibre di vetro e alluminio per stampi termoresistenti.

Pasta modellabile microporosa per stampi di termoformatura

RETE (RESINA ACRILICA A PRESA IDRAULICA)

Gelcoat a base acqua,pigmentabile con colori base acqua. Impermiabile

Resina base acqua da colata o per laminazione tessuto D5 o con fibrette di vetro. Madreforme,attrezzi,impronte,riproduzioni artistiche da colata o laminazione,elementi architettonici

TIPI DI VETRO

CALIBRATA IN FOGLI ADESIVI

TIPI INERTI E FIBRE RINFORZATE

POLVERE DI ALLUMINIO

GRANIGLIA MINERALE NERA

FILLITE

TIPI DISTACCANTI E ISOLANTI

ALCOOL POLIVINILICO